

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТОЙ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ КОМПОЗИЦИОННОЙ СТАЛИ ZDI-ELMAX (50X14МФ-ELMAX UDDEHOLM)

НАЗНАЧЕНИЕ: для изготовления клинков ножей с высокими режущими и эксплуатационными свойствами.

ВИД ПОСТАВКИ: полоса или квадрат по размерам заказчика

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В КОМПОЗИЦИИ

СТАЛЬ	C	Si	Mn	Cr	V	S, ≤	P, ≤	Ni	Mo
50X14МФ	0,45-0,55	0,6	0,6	14,0-15,0	0,10-0,20	0,030	0,040	0,50-0,80	-
Elmax	1,7	0,8	0,3	18,0	3,0	-	-	-	1,0

ТВЕРДОСТЬ СТАЛИ ПОСЛЕ ТЕРМООБРАБОТКИ

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ, РЕЖИМЫ ТЕРМООБРАБОТКИ	HRC (HВ)
ОТЖИГ: нагрев с v<100 град/ч до 850-870 С°, охлаждение с печью с v<50 град/ч до 500-600 С°, воздух	(207-255)
ЗАКАЛКА: 1050-1080 С°, выдержка минимум 10 мин, масло. Отпуск 180-450 С°, 1,5 ч, воздух	58-62

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ТЕМПЕРАТУРА КОВКИ, С°: начала 1160, конца 850.

СОСТАВ И РЕЖИМ ТРАВЛЕНИЯ

30-40-% р-р соляной или серной кислоты в воде – от 5 мин в зависимости от требуемой глубины травления.