

## КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТОЙ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ КОМПОЗИЦИОННОЙ СТАЛИ ZDI-EVA (ELMAX UDDEHOLM-VANADIS10)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для изготовления клинков ножей с высокими режущими и эксплуатационными свойствами.

**ВИД ПОСТАВКИ:** полоса или квадрат по размерам заказчика

### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В КОМПОЗИЦИИ

СТАЛЬ	C	Si	Mn	Cr	V	S, ≤	P, ≤	Ni	Mo
Vanadis10	2,9	0,5	0,5	8,0	9,8	-	-	-	1,5
Elmax	1,7	0,8	0,3	18,0	3,0	-	-	-	1,0

### ТВЕРДОСТЬ СТАЛИ ПОСЛЕ ТЕРМООБРАБОТКИ

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ, РЕЖИМЫ ТЕРМООБРАБОТКИ	HRC (HВ)
ОТЖИГ: нагрев с $v < 100$ град/ч до 850-870 С°, охлаждение с печью с $v < 50$ град/ч до 500-600 С°, воздух	(207-255)
ЗАКАЛКА: 1050-1080 С°, выдержка минимум 10 мин, масло. Отпуск 180-450 С°, 1,5 ч, воздух	58-62

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

**ТЕМПЕРАТУРА КОВКИ, С°:** начала 1160, конца 850.

### СОСТАВ И РЕЖИМ ТРАВЛЕНИЯ

30-40-% р-р соляной или серной кислоты в воде – от 5 мин в зависимости от требуемой глубины травления.