

## КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТОЙ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ КОМПОЗИЦИОННОЙ СТАЛИ ZD-0801 (У10А-50ХНМ)

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для изготовления клинков ножей, кинжалов, стилетов, сабель, шпаг, палашей и т.д.  
**ВИД ПОСТАВКИ:** полоса или квадрат по размерам заказчика

### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛЕЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В КОМПОЗИЦИИ

СТАЛЬ	C	Si	Mn	Cr	V	S, ≤	P, ≤	Ni, ≤	Cu, ≤
У10А	0,96-1,03	0,17-0,33	0,17-0,28	≤ 0,20	-	0,018	0,025	0,20	0,20
50ХНМ	0,45-0,55	0,17-0,37	0,50-0,80	1,30-1,70	0,10-0,30	0,025	0,025	1,20-1,60	0,20

### ТВЕРДОСТЬ СТАЛИ ПОСЛЕ ТЕРМООБРАБОТКИ

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ, РЕЖИМЫ ТЕРМООБРАБОТКИ	НRC (НВ)
<b>ОТЖИГ:</b> нагрев с $v < 100$ град/ч до 750-780 С°, охлаждение с печью с $v < 50$ град/ч до 500-600 С°, воздух	(207-255)
<b>ЗАКАЛКА:</b> 780-800 С°, вода или масло. Отпуск 180-200 С°, 1,5 ч, воздух	58-62
<b>ИЗОТЕРМИЧЕСКАЯ ЗАКАЛКА:</b> 980-1000 С°. расплавленная соль 320-330 С°. Отпуск 330 С°, 30 мин, воздух	48-52

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

**ТЕМПЕРАТУРА КОВКИ, С°:** начала 1180, конца 800

### СОСТАВ И РЕЖИМ ТРАВЛЕНИЯ

15-% р-р персульфата аммония в воде – 10 мин, промыть в струе воды с помощью ватного тампона. Травление повторить 2-3 раза до появления необходимого рельефа. Вместо персульфата аммония можно использовать 5-% р-р азотной кислоты в воде.